



Formvar-EXTRA (Aluminio)

Alambre Magneto | Alambre
para embobinado.



NEMA MW 86-A , MW 87-A

Clase Térmica	120°C
Conductor	Aluminio
Forma	Redonda, cuadrada y rectangular
Material de aislamiento	Acetal de polivinilo
Rango de tamaño	Construcción sencilla: Redondo 8-22 AWG; Construcción gruesa: 4-22 AWG, cuadrado y rectangular
Aplicaciones clave	Conductores continuamente transpuestos Transformadores de aceite

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

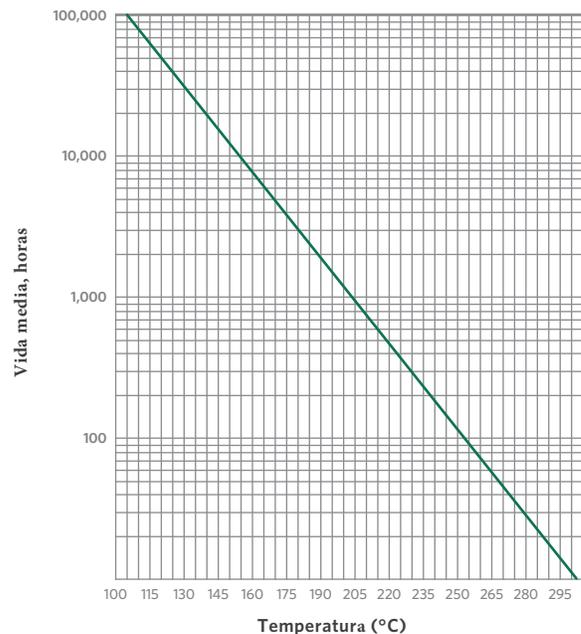
Formvar-EXTRA es un aislamiento de película sintética que contiene polivinil acetal modificado y resinas fenólicas. Formvar-EXTRA se basa en la misma formulación de esmalte que se ha utilizado durante más de 50 años. Su índice térmico de 141 ° C es el más alto del mercado para productos de aluminio que cumplen con MW 86 / MW 87. También supera el choque térmico de 220 ° C y el flujo termoplástico de 300 ° C. Es un producto no soldable y debe ser desbastado mecánicamente antes de soldar, o terminado por medio de terminales de perforación de aislamiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Clasificación Térmica	El alambre magneto Formvar-EXTRA cumple con MW 86 / MW 87. La resistencia térmica se basa en el procedimiento de prueba ASTM D 2307.
Flujo Termoplástico	Formvar-EXTRA sobrepasa 300° en flujo termoplástico
Soldabilidad	N/A
Choque térmico	Formvar-EXTRA sobrepasa 220°C de Choque térmico.
Embobinabilidad	Las propiedades de flexibilidad y adhesión de la película de alambre magneto Formvar-EXTRA, debido a su construcción única, sobresalen en aplicaciones de embobinado de alambre y aplanado.
Eléctrico	El aislamiento de alambre magneto de Formvar-EXTRA exhibe una alta fortaleza de retención dieléctrica.
Químico	El alambre magneto Formvar-EXTRA es insuperable en su resistencia al aceite mineral y éster. Es el mejor recubrimiento de alambre magneto disponible para estas aplicaciones.
Método de remoción de capa aislante	El alambre magneto Formvar-EXTRA es un producto no soldable y debe desbastarse mecánicamente antes de soldar, o terminarse mediante terminales de perforación de aislamiento.
Disponibilidad normal	Construcción sencilla: Redondo 8-22 AWG; Construcción gruesa: 4-22 AWG, cuadrada y rectangular. Consulte a un representante de Essex Furukawa para obtener información adicional sobre el tamaño y la construcción.

Resistencia Térmica

18 AWG Construcción gruesa



**PROPIEDADES**

	DETALLES DE PRUEBA	DESEMPEÑO TÍPICO*	DESEMPEÑO REQUERIDO**
Térmicas			
Resistencia impacto térmico	Elongación, 3xD bobinado x mandril	20%, 220°C x 0.5hr, no grietas	15%, 175°C x 0.5 hr, no grietas
Resistencia térmica	20,000 hrs, por ASTM D 2307	141°C	≥ 120°C
Flujo Termoplástico	Método cruzado, 5°C/minuto por incremento de temp.	300°C, 2kg de peso	≥ 180°C, 2kg de peso
Físicas			
Resistencia a la abrasión	Raspado unidireccional	1450g	≥ 690g prom.
	Raspado repetido	38 recorridos, 700g peso	-
Adherencia y Flexibilidad	15% Elongación, bobinado x mandril	2xD, no grietas	3xD, no grietas
Elongación	Elongar hasta ruptura	23%	≥ 15%
Eléctricas			
Fallas de Continuidad	100 pies, cerdas de fibra de grafito	≤ 1 falla @ 1500 VDC	≤ 10 fallas @ 1500 VDC
Voltaje dieléctrico de ruptura	Par trenzado @ ambiente	10,500 voltios	≥ 5,700 voltios
Voltaje dieléctrico de ruptura @temperatura nominal	Par trenzado @ 120°C	7,500 voltios	≥ 4,275 voltios
Químicas			
Solubilidad	Sumergido en disolvente a 60 ° C x 0.5hr, raspado con aguja	Pases	No conductor expuesto
Resistencia al aceite de transformador (aceite mineral y éster)	15% Elongación, 3xD bobinado en mandril, 150°C por 4 semanas	Pases	No grietas
	Par trenzado, 150°C por 4 semanas	9,000 voltios	≥ 5,700 voltios
Compatibilidad tolueno / etanol	Sumergido en tolueno / etanol hirviendo 30/70 x 5 minutos	Pases	No protuberancias ni ampollas

* Los datos de rendimiento son representativos del alambre magneto aluminio de construcción gruesa de 18 AWG, cuando corresponda.

** Requisitos para construcción gruesa de 18 AWG donde corresponda según NEMA MW 86-A.